

Тезисы доклада

“Математическое моделирование процесса штамповки зуба ковша экскаватора с целью оптимизации размера заготовки “

докладчики:

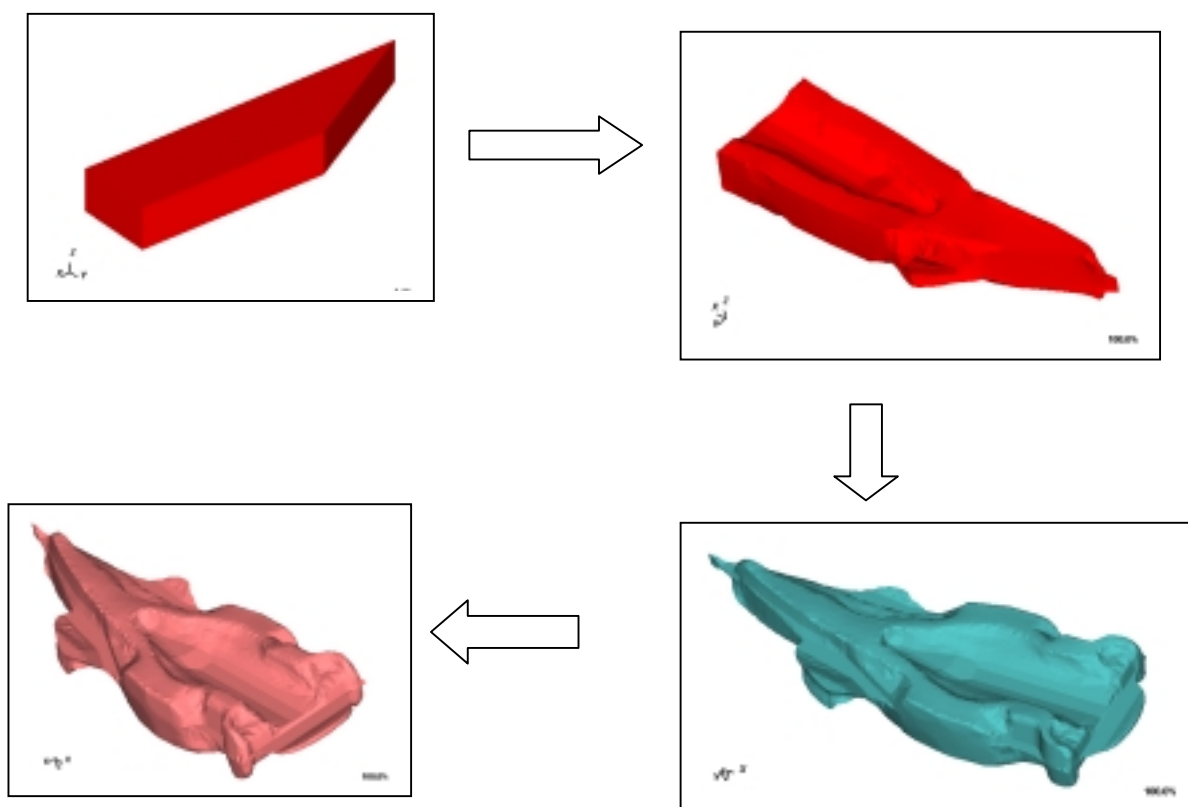
БИ-Питрон, Салиенко Александр Евгеньевич
АО «Завод турбинных лопаток», Копьев Борис Всеволодович, зам. дир. КШК
г. С.-Петербург

В настоящее время на ОАО “Завод Турбинных Лопаток” проводится опытно-промышленная эксплуатация продукта SuperForge фирмы MSC.Software. Целью данной работы оценить возможность использования дляковки зуба ковша экскаватора заготовки веньшего размера.

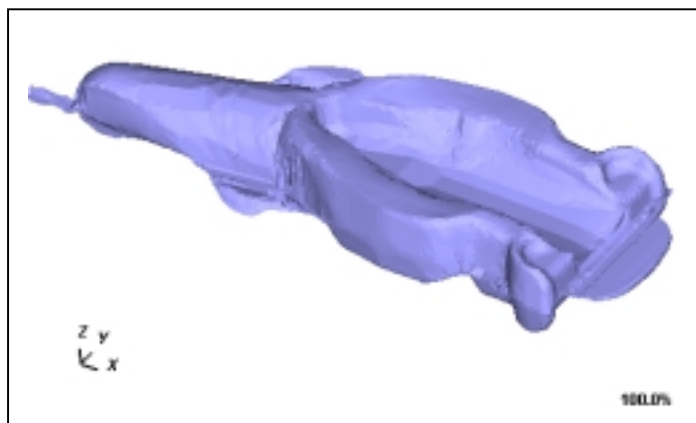
Расчет показал, что новая заготовка уменьшенная на 20 кг, дает тот же результат, что и предыдущая.

Картина деформации заготовки в процессековки совпадает с реальным процессом.

Прерварительнаяковка – три удара



Обрезка после предварительнойковки



Окончательная штамповка

